



Località: _____

___/___/2015

DATI SERBATOIO

<u>Dati Identificativi</u>					
Costruttore:			N° serie del serbatoio:		
Anno di costruzione:			Marcatura CE:		SI <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/>
Rispondente a norma	EN 286/2	EN 286/3	EN 286/4		
In opera sul mezzo ferroviario:			Matricola mezzo:		
Proprietario			Cod. Servizio:		
FOTO 1 (etichetta serbatoio)		FOTO 2 (serbatoio)		FOTO 3 (mezzo)	
Precedenti prove idrauliche		REGOLARI		NON REGOLARI	
Data ultima prova idraulica:					

<u>Dati tecnici e dimensionali</u>					
Circonferenza corpo cilindrico (mm):			Diametro esterno (mm):		
Lunghezza corpo cilindrico (mm):			Lunghezza totale serbatoio (mm):		
Capacità complessiva V (litri):			Press. max di esercizio P _s (bar):		
Temp. min di esercizio (°C):			Temp. Max di esercizio (°C):		
Materiale:			Tipo di materiale:		
P _s * V =	< 50 bar*litro	50 ÷ 3.000 bar*litro	> 3.000 bar*litro		

Note:

Il presente documento consta di 2 pagine



MODALITA' DELLA PROVA
(ai sensi DLgs. 311/91 – DM 329/2004)

<u>Rilievo spessori¹</u>			
Spessore mantello cilindrico (mm):			
Misura eseguita in 3 punti sul mantello cilindrico, nei punti più critici (punti di sostegno e tappo di scarico)			
Spessore fondi bombati (mm):	1	2	
Misura eseguita su entrambi i fondi nel punto considerato più critico (raccordi di ingresso)			
Lo spessore del mantello cilindrico è ritenuto:		IDONEO	NON IDONEO
Lo spessore del fondo 1 è ritenuto:		IDONEO	NON IDONEO
Lo spessore del fondo 2 è ritenuto:		IDONEO	NON IDONEO

Esame a vista	Il serbatoio non deve presentare tracce di urto, ammaccature o altri difetti superficiali – all'esame visivo esterno non deve presentare fenomeni evidenti di corrosione tali da pregiudicarne l'integrità, all'esame visivo interno non devono risultare fenomeni che possano compromettere l'integrità del serbatoio	ESITO	
		POSITIVO	NEGATIVO
Prova idraulica	Il serbatoio viene sottoposto per la durata almeno di 120 sec e comunque sufficiente ad effettuare un controllo visivo di tutte le superfici e delle giunzioni saldate, ad una pressione idraulica P (bar) = 1,5 PS + 5 Con il serbatoio in pressione si devono percuotere le giunzioni saldate con un martello – La prova è considerata superata se non si sono verificate fessurazioni, trasudamenti o deformazioni permanenti rilevabili a vista	ESITO	
		POSITIVO	NEGATIVO

ESITO COLLAUDO SERBATOIO	POSITIVO	PROVA ESEGUITA IL __/__/____ SCADE IL __/__/____	Timbro e Firma
	NEGATIVO	Il serbatoio deve essere distrutto	

¹ I dati relativi agli spessori del mantello e dei fondi bombati sono stati rilevati mediante misura ad ultrasuoni eseguita con strumento _____ e sonda _____